

温岭日报

中共温岭市委机关报
WMLG 温岭市融媒体中心出版

2024.12.19 星期四 农历甲辰年十一月十九
国内统一刊号 CN33-0106 总第7950期 今日4版



温岭发布公众号 掌上温岭客户端

居台州首位 创历年新高

温岭6项成果获省科技奖



本报讯（记者赵碧莹）近日，在加快建设创新浙江因地制宜发展新质生产力动员部署会暨全省科学技术奖励大会上，2023年度浙江省科学技术奖名单公布，温岭共有6个科技成果获奖，涵盖机床装备、泵与电机、农业、水产品加工等多个领域，占台州总量的27.3%，居台州首位，创历年新高。

作为我省科技创新水平的重要标尺，浙江省科技奖扮演着“指挥棒”和“风向标”的角色，可谓含金量满满。我市此次更是一二三等奖皆有斩获，尤其是由北平机床（浙江）股份有限公司、华中数控（温岭）研究院有限公司、浙江先端数控机床技术创新中心有限公司等企业参与的“面向复杂模具的高速高精五轴加工关键技术与装备”项目，更是拿下了浙江省科学技术进步奖一等奖。

作为“面向复杂模具的高速高精五轴加工关键技术与装备”项目第一完成人，傅建中既是浙江大学机械工程学院教授，也是浙江省高档数控机床技术创新中心主任。针对复杂模具五轴数控加工中高精度、高效率和高稳定性的重大需求，他带领项目组在国家重大科技专项、国家自然科学基金和浙江省尖兵领雁项目的支持下，持续攻克“卡脖子”技术，形成了面向复杂模具的高速高精五轴加工关键技术与装备系列成果。

除了“面向复杂模具的高速高精五轴加工关键技术与装备”项目，此次还有由利欧集团浙江泵业有限公司、新界泵业（浙江）有限公司、浙江大元泵业股份有限公司参与的“极端多变工况的石化流程泵关键技术及产业化”，由浙江宏业装备科技有限公司参与的“食用菌工厂化生产关键技术与装备的创制与应用”，由浙江宏业高智能装备股份有限公司参与的“海洋渔获物船载源头锁鲜及高品质加工关键装备创制与应用”获得了浙江省科技进步奖二等奖；由温岭市市政环境工程公司参与的“恶劣极端环境下高强度耐腐蚀混凝土关键制备技术及应用”以及由浙江天和水产股份有限公司参与的“海捕虾海陆协同高质保鲜加工关键技术与装备及应用”获得了浙江省科技进步奖三等奖。

这样的“批量获奖”不是偶然，而是温岭持续在创新深化上下功夫、求突破的成果。近年来，我市通过全面融入台州湾科创走廊，加速推进环龙门湖科创带、九龙湖科创中心两个标志性“科创湖区”建设，将强化关键核心技术攻关、培育高新技术企业等作为实施创新驱动

发展的重要举措，通过加快科创平台筑基强底，持续提升科技研发投入，完善科技成果转移转化模式，构建优质科创生态环境，全面推进科技指标强优补弱工作，加快培育发展新质生产力。

越来越多的优质科研成果在日益蓬勃的创新热情下诞生。近3年来，我市获省级以上科技进步奖14项，总量居台州首位。其中，利欧集团股份有限公司参与完成的“复杂多变工况离心泵关键技术及工程应用”项目更是在今年荣获国家科技进步奖二等奖。

除此之外，我市还有25个项目入选省级重点研发计划项目；累计实施市级“揭榜挂帅”重点研发项目33项，永磁同步磁阻电机等50余项关键共性技术难题项目稳步推进。“科技成果奖项的提质齐升，充分显示了温岭科技赋能产业升级的阶段性成效。”市科技局相关负责人表示，接下来，我市将继续坚持完善以企业为主体的产学研合作机制，以政策扶持、引进院校等形式支持优势企业联合高校院所、上下游企业开展核心技术攻关，促进科技成果转化，全面释放区域科技创新活力。

市政府党组（扩大）会议召开

本报讯（记者姚天）12月18日，市委副书记、市长马厉财主持召开市政府党组（扩大）会议。会议传达学习了习近平总书记

对社会工作、对新时代马克思主义理论研究和建设工程作出的重要指示精神，在湖北考察时、在二十届中共中央政治局第十八

次集体学习时、在第四次“一带一路”建设工作座谈会上、在党外人士座谈会上的重要讲话精神；传达了12月9日中共中

央政治局会议精神、中央经济工作会议精神和、浙江省委常委扩大会议精神、台州市委常委会扩大会议精神。

大溪深化“亩均论英雄”改革 “智”造业亩均产值超600万元

值得关注的是，凭着近3年稳定的亿元以上年产值数据及成长潜力，去年7月，公司成功“拿地”后不到30天，项目便由该镇“全程代办”服务组完成了相关审批程序。

“早一天动工建设，就能早一天投产，政府的积极作为，极大节省了我们的用地成本和时间。”浙江钱涛泵业股份有限公司负责人赵福增告诉记者，按照以前，审批时间往往需要3个月，“效率非常高，这样的营商环境，让我们决定继续扎根大溪。”

据赋分排名，逐个对接企业精准供地。”

2020年以来，该镇累计向11家优质中小企业供地295亩，引导企业增资扩产项目开工11个，预计产值超18亿元，亩均产值超600万元。“下一步，我们将深化‘亩均论英雄’改革，持续聚焦亩均效益提升，以改革激励措施为牵引，不断创优营商环境，以数字赋能推动转型，让更多‘未来英雄’竞相涌现，推动大溪镇经济发展阔步向前。”该负责人说道。

“数据是关键，要拿成绩来说话。”大溪镇发展服务办相关负责人说，“我们围绕企业成长、经济效益、技术创新、质量建设、转型升级等指标进行量化评估，根



本报讯（台传媒记者童言 通讯员陈鼎）近日，在大溪镇后瓦岙村钱涛泵业技改项目建设工地，只见挖掘机、装载机来回穿梭，到处一派热火朝天的景象。这是钱涛泵业年产50万台水泵的技改项目，用地面积24.4亩，建筑面积约6.7万平方米。



万千红树 映碧湖

眼下，在大溪镇太湖水库，成千上万棵生长在水中的落羽杉换上了“红妆”，与清澈的湖水交相辉映，构成一幅美不胜收的冬日画卷，吸引了众多游客前来观赏。 记者 周学军 摄

马厉财主持召开市政府第38次常务会议 以更扎实更细致工作 抓好安全生产

本报讯（记者姚天）12月18日，市委副书记、市长马厉财主持召开市政府第38次常务会议。

会议听取了全市安全生产工作有关情况的汇报。会议强调，安全生产是一切工作的前提和基础，全市上下要深入贯彻习近平总书记关于安全生产的重要论述，时刻把安全生产摆在重中之重的位置，做到抓常抓细、抓早抓小，切实保障人民群众生命财产安全；要从严整改、高质销号，推进安全生产和自然灾害风险隐患排查整治专项行动，聚焦问题导向，对标对表、倒排时间，推动问题按时整改、验收合格、闭环销号；要突出重点、强化治理，紧盯道路交通、涉海涉渔、城镇燃气、在建工程、烟花爆竹、电动自行车等领域，严格执法检查，重拳打非治违，坚决防范安全事故发生；要建章立制、守住底线，严格落实“党政同责、一岗双责、齐抓共管、失职追责”和“三管三必须”要求，深化安全生产治本攻坚三年行动，推进应急指挥能力建设，持续提升安全生产治理体系和治理能力现代化水平。

会议审议了《温岭市进一步加快服务业高质量发展的若干意见》（送审稿）、《关于进一步加强建筑业高质量发展的若干意见》（送审稿）、《温岭市激励科技创新若干政策》（送审

稿）、《关于进一步推动金融业高质量发展的若干意见》（送审稿）。会议指出，出台新一轮支持服务业、建筑业、科技创新、金融业系列政策，是推进温岭经济高质量发展的重要举措。会议要求，各部门、各镇（街道）要做好政策宣传解读，加大服务力度，指导企业用好用足政策，确保取得最大的政策实效；要坚持问题导向，针对我市经济发展中的短板和弱项，加强政策引导，明确支持方向，不断提高政策的精准度；要建立涉企政策评估调整机制，定期评估各类涉企政策的实施效果，及时优化完善政策，提高政策的有效性、可操作性。

会议还审议了《温岭市政府投资项目工程变更管理办法》（送审稿）；审议了《关于规范温岭市城市基础设施配套费的有关事项》（送审稿）；审议了《温岭市道路（桥梁、隧道）地名规划（2024—2035年）》（送审稿）；审议了《温岭市城区五街道一镇片区国土空间总体规划（2021—2035年）》（送审稿）；审议了《温岭市地方政府专项债券项目融资收益联评联审机制》（送审稿）；审议了禁止销售燃放烟花爆竹区域调整有关事宜；审议了温岭市大学生入伍一次性奖励金及部分驻地（训）西藏、新疆和高原地区义务兵优待金政策有关事宜。

风驰机械： 隐形冠军“减重”记



本报讯（台传媒记者王以军 刘挺）日前，记者走进位于温岭经济开发区的浙江风驰机械有限公司（以下简称“风驰机械”）铝轮车间，呈现在眼前的是一条投资3000万元、10月份完成安装的全新新能源铝轮生产线。车间主任杨晨方和团队成员正持续观察生产线投入小批量生产后的各项性能。

该公司是行业内知名的生产低速钢制轮毂的龙头企业，产品线已覆盖了全球所有低速车市场，用于草坪机械的小尺寸钢圈更是占据了美国近一半的市场，是当之无愧的“隐形冠军”。

光环之下，企业仍然有隐忧。在非公路车轮市场，全球一年需求量只有2000万只左右，而且客户基本都集中在欧美国家，市场很有局限性。随着全球经济形势的变化，寻找新的增长点迫在眉睫。

风驰机械看中了一年有着5亿只轮子需求量的全球汽车市场。如何进军新市场？这个问题，风驰机械从2018年就已经开始思考。经过大量市场调研后，企业发现低速车轮胎市场上仍以传统铸造和锻造为主，如果还是走老路子，发展空间始终打不开。想要走出新路子，唯有向“新”而行。2021年前后，风驰机械果断切入新能源赛道。

新赛道，“敲门砖”在哪里？风驰机械还是以熟悉的铝

轮“敲”开国内新能源汽车市场的大门。但跟以往不同，企业在“轻”上做起了文章，就此开展了一场“减重”之旅。传统铝轮一般是一体式铸造的，而新能源车要求配件重量更轻，风驰机械的“轻量化”变革，就是通过技术研发，让铝轮减重。技术人员通过滚压工艺将铝板旋压成轮辋，轮辐通过铸造或锻造而成，再以搅拌摩擦焊技术组合成型。这样制成的铝轮，能提高效率和续航里程。

然而，研发过程却并非一帆风顺。团队在尝试搅拌摩擦焊时，始终无法解决材料出现气泡、开裂问题，而这将导致驾驶过程中出现安全隐患。为攻克这一难题，风驰机械研发中心主任王慧生带领团队不断调整材料，历经上千次试验，光是铝材，就耗去了30余吨，终于完全熟练掌握了航空级摩擦焊技术。

新研发出的组合式铝轮，因材料和工艺的不同，相比传统铸造铝轮能减重20%~30%。为增加铝轮的强度，风驰机械还优化轮毂工艺，采用中空，不但降噪，而且进一步达到减重降本的效果，续航能力可以增加3%~6%。

更强、更轻的铝轮一面市，立刻吸引了红旗、智己、比亚迪、福特烈马等知名车企的关注，并与多家新能源主机厂建立了联系，产品已进入送样阶段。未来，风驰机械将把生产新能源汽车铝轮作为今后发展主阵地，预计铝轮年产能将达到300万只。

